

Resina H-23.3, resina de Poliester para oclusiones y laminados transparentes

PROPIEDADES DE LA RESINA LÍQUIDA

Propiedad	Valor
Viscosidad @25°C LVSSA Brookfield	250 mPas
Color	Transparente
Contenido en estireno	38 %

PROPIEDADES DE CURADO

Tiempo de Gel a 25°C ¹	46 min
Tiempo Total al pico exotérmico	60 min
Pico exotérmico	95 °C
HDT	62°C
Contracción	6%

1) 1% Butanox M50

* Las propiedades típicas no deben de ser consideradas como especificaciones.

DESCRIPCIÓN

La resina H-23.3 es una resina de poliéster preacelerada y estabilizada a la radiación ultravioleta concebidas específicamente para la fabricación de objetos decorativos imitación vidrio así como la fabricación de laminados transparentes/traslúcidos. Puede ser coloreada utilizando pigmentos que sean completamente solubles en resina y que no afecten a la transparencia final del producto.

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

A. Se recomienda la utilización de moldes de silicona o polietileno en los que no es necesario la utilización de desmoldeante.

B. La resina se suministra acelerada por lo que únicamente es necesario la adición de catalizador. Se recomienda utilización de butanox M50 entre 0,5% y 1,5%.

C. Para el llenado de moldes por colada se recomienda reposar la resina unos minutos tras la adición del catalizador para eliminar las burbujas introducidas durante la mezcla. Durante el llenado del molde hay que evitar que nuevas burbujas puedan introducirse en la resina.

D. La utilización de una campana de vacío garantizará la utilización de la resina libre de burbujas.

E: Tras el tiempo de gel, el molde puede ser introducido en estufa entre 40°C y 60°C para acelerar el proceso de curado y mejorar la transparencia del producto final. Para evitar que la superficie en contacto con oxígeno quede pegajosa se recomienda tapar la resina con un celofán tras el llenado del molde.



Precauciones de empleo

La resina contiene estireno, clase de líquido inflamable de primera categoría (punto de inflamación: 32 °C)

Los vapores de estireno son irritantes a concentración elevada. Se recomienda una ventilación enérgica en los talleres y puestos de trabajo.

El personal debe estar provisto de guantes y gafas. La manipulación de la resina exige la adición de un peróxido orgánico cuya manipulación obliga a precauciones particulares.

Estabilidad

Las resinas son estables durante 3 meses desde su fecha de fabricación si se mantienen en sus envases originales a temperaturas no superiores a 21°C y protegidas de la luz. Una vez superado este plazo de tiempo pueden detectarse variaciones en el tiempo de gel.

Seguridad

Ver las pertinentes Hojas de Seguridad de Materiales como pauta.

NOTA

El tiempo de gel mostrado es el típico, pero puede verse afectado por el catalizador, promotor, concentración de inhibidor y por la temperatura de la resina, molde y ambiente. Los pigmentos y/o cargas, pueden retardar o acelerar el tiempo de gel. Es recomendable antes de usar la resina, que el fabricante haga pruebas con una pequeña cantidad de resina, para revisar las características de gel de acuerdo a sus condiciones de uso.